

# 中国石油和化学工业联合会

中石化联质环函（2022）48号

## 关于征求《固体废物分类目录（征求意见稿）》意见的函

### 各有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，更好地支撑固体废物的规范化、精细化、信息化管理，生态环境部组织编制了《固体废物分类目录（征求意见稿）》，并公开征求意见。为了充分反映行业的意见和建议，我会联合中国化工环保协会，向贵单位征求意见。请您单位认真研究，并于7月14日下班前将书面意见反馈至联系人邮箱，回复时请注明单位联系人和联系方式。

感谢支持！

- 附件：1. 固体废物分类目录（征求意见稿）  
2. 《固体废物分类目录（征求意见稿）》编制说明

联系人：崔智博，孙丰阁

电话：18813056913，13501349802

邮箱：18813056913@163.com

中国石油和化学工业联合会

中国化工环保协会

2022年6月28日

## 附件 1

# 固体废物分类目录

(征求意见稿)

**第一条** 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，为进一步深化固体废物管理工作，制定本目录。

**第二条** 本目录不包含下列固体废物：

- (一) 列入《国家危险废物名录》的固体废物；
- (二) 放射性固体废物。

**第三条** 本目录不作为固体废物属性的判定依据。列入本目录的固体废物是否属于危险废物，应当按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法进行判定。

**第四条** 依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，本目录的一级分类按照产生源进行划分，包括工业固体废物、生活垃圾、建筑垃圾和农业固体废物。

**第五条** 本目录中有关术语的含义如下：

(一) 废物种类，是指工业固体废物、生活垃圾、建筑垃圾和农业固体废物的二级分类。

(二) 行业来源，是指固体废物对应的产生行业，对照《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2017) 进行确定。

(三) 废物代码，是指固体废物的唯一代码，为 8 位数字。其中第 1-3 位代表固体废物的产生行业，第 4-6 位为固体废物的顺序

代码，从“001”到“099”，第7-8位为固体废物二级分类的类别代码，从“01”到“99”，“01-59”“60-69”“70-79”“80-89”分别是工业固体废物、生活垃圾、建筑垃圾、农业固体废物的代码字段范围，“90-99”为预留字段用于目录的动态更新。

（四）固体废物名称，包括简称和描述两部分，固体废物简称按照行业规范或约定俗成的方式进行命名，固体废物描述部分是对固体废物较为全面的定义，主要从使用原料、生产工艺、产生环节、物理性状、主要成分及污染特性等方面进行描述。

**第六条** 本目录根据实际情况动态调整。

**第七条** 本目录自年月日起施行。

## 固体废物分类目录

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
<b>工业固体废物</b>			
SW01 冶炼废渣	炼铁	311-001-01	烧结烟尘灰。烧结原料在转运、烧结过程中除尘器收集下来的粉尘。
		311-002-01	高炉渣。在高炉冶炼生铁过程中，铁矿、焦炭中的灰分和助溶剂以及不能进入生铁中的杂质形成以硅酸盐和氯铝酸盐为主浮在铁水上面的熔渣，主要成分为 CaO、SiO <sub>2</sub> 和 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 。
		311-003-01	高炉瓦斯泥。高炉炼铁过程中高炉煤气洗涤污水排放于沉淀池中经沉淀处理而得到的固体废物，由铁矿无、铁氧化物等组成，呈黑色泥浆状。粒度较细且表面粗糙，有孔隙，呈不规则形状。总铁含量一般为 25%-45%，铁矿物以 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> 和 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 为主，约 85%。
		311-004-01	高炉瓦斯灰。高炉炼铁过程中随高炉煤气一起排出的烟尘，经除尘器收集得到的粉尘，呈灰色粉末状，粒度较高炉瓦斯泥粗，铁矿物以 FeO 为主。瓦斯灰干燥，易流动。
	炼钢	312-001-01	钢渣。转炉或电炉炼钢产生的渣，包括氧化渣、还原渣和冶炼渣，主要成分为 SiO <sub>2</sub> 、Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 、CaO、MgO、FeO。
		312-002-01	转炉尘泥。钢铁冶炼的转炉废气除尘后的粉尘或尘泥。
		312-003-01	电炉粉尘。电炉炼钢时废气除尘产生的粉尘。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW01 冶炼废渣	炼钢	312-004-01	轧钢尘泥。在轧钢过程中回收的尘泥，不包括含油、含酸碱的尘泥。
		312-005-01	脱硫渣。炼钢过程的脱硫工段产生的脱硫渣。
	钢压延加工	313-001-01	氧化铁皮。钢材锻造和热轧热加工时产生的氧化铁皮及边角料。
	铁合金冶炼	314-001-01	铁合金渣。铁合金冶炼过程中产生的废渣，据冶炼铁合金品种不同，分为镍铁渣、锰铁渣、硅锰渣、硅铁渣、铬铁渣、高碳铬铁渣等。
		314-002-01	电解金属锰渣。锰矿粉经硫酸浸取和加氨中和制备硫酸锰溶液经压滤后产生的硫酸盐和铵盐等水溶性盐含量高、粒度细、含重金属的酸性或弱酸性工业废渣。
		314-003-01	电解二氧化锰渣。锰矿粉经硫酸浸取制备硫酸锰溶液经压滤后产生的硫酸盐等水溶性盐含量高、粒度细、含重金属的酸性或弱酸性工业废渣。
		314-004-01	高纯硫酸锰渣。锰矿粉经硫酸浸取制备硫酸锰溶液经压滤后产生的硫酸盐等水溶性盐含量高、粒度细、含重金属的酸性或弱酸性工业废渣。
	常用有色金属冶炼	321-001-01	渣选尾矿。渣选矿系统选矿后的产生的尾矿，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。
		321-002-01	贫化渣。铜熔炼过程中贫化电炉产生的废渣，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。
		321-003-01	熔炼渣。矿铜熔炼环节产生的熔炼渣，一般送渣选矿工序，含有铅、砷、镉、铜、汞等重金属及硫等其他固态矿物成分等。
		321-004-01	吹炼渣。矿铜吹炼环节产生的吹炼渣，一般返备料工序，含有铅、砷、镉、铜、汞等重金属及硫等其他固态矿物成分等。
		321-005-01	阳极炉精炼渣。粗铜精炼过程中产生的精炼渣，一般返备料工序，含有铅、砷、镉、铜、汞、硫等。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW01 冶炼废渣	常用有色金属 冶炼	321-006-01	不合格阳极板、残极。液态阳极铜定量浇筑过程中产生的不合格阳极板，一般返备料工序，主要成分为铜等；电解过程中产生的残极，一般返熔炼系统，主要成分为铜等。
		321-007-01	阳极泥冶炼炉渣。阳极泥冶炼炉进行熔炼、吹炼、精炼期间产生的渣，含有铅、砷、铜及稀贵金属等。
		321-008-01	黑铜粉。电解液净化工序脱砷脱铜除杂工段产生的黑铜粉（黑铜板），一般返熔炼系统或外售，含铜、砷、铅等。
		321-009-01	铅泥。湿法炼铜过程中在铜电积工序产生的铅泥，含铅、铜等。
		321-010-01	浸出渣。湿法炼铜工艺浸出过程中产生的浸出渣，一般就地堆存，含有铜、砷、铅、金、银等。
		321-011-01	中和渣。污水处理总站酸性废水处理系统产生的废渣，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。
		321-012-01	石膏渣。来自污水处理站污酸处理系统或烟气脱硫工序，主要成分为 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 。
		321-013-01	镁冶炼过程中产生的冶炼废渣。
		321-014-01	水淬渣。烟化炉吹炼后的渣经水淬粒化后固化成的玻璃体渣。
		321-015-01	脱硫渣。在铅冶炼过程中尾气脱硫产生的废渣。
		321-016-01	硅冶炼过程中产生的冶炼废渣。
	贵金属冶炼	322-001-01	金冶炼过程中产生的冶炼废渣。
		322-002-01	银冶炼过程中产生的冶炼废渣。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW01 冶炼废渣	稀有稀土金属 冶炼	323-001-01	钨钼冶炼过程中产生的冶炼废渣。
		323-002-01	稀土金属冶炼过程中产生的废物。
	有色金属合金 制造	324-001-01	有色金属合金制造过程中产生的固体废物。
	有色金属压延 加工	325-001-01	有色金属压延加工过程中产生的固体废物。
	非特定行业	900-099-01	其他金属冶炼加工过程产生的固体废物。
SW02 粉煤灰	非特定行业	900-001-02	粉煤灰。从燃煤过程产生的烟气中收捕下来的细微固体颗粒物，不包括从燃煤设施炉膛排出的灰渣。主要来自电力、热力的生产和供应业和其他使用燃煤设施的行业，又称飞灰或烟道灰。
		900-002-02	电厂协同处置固体废物过程中产生的粉煤灰。
SW03 炉渣	电力生产	441-001-03	生活垃圾焚烧炉渣。生活垃圾焚烧后从炉床直接排除的残渣，以及过热器和省煤器排出的灰渣。
	非特定行业	900-001-03	煤炭燃烧产生的炉渣。
		900-099-03	其他生产过程中产生的炉渣。
SW04 煤矸石	煤炭开采和 洗选	060-001-04	煤矸石。煤矿在开拓掘进、采煤和煤炭洗选等生产过程中排出的含碳岩石。
		060-099-04	煤炭开采、洗选产生的其他工业固体废物。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW05 尾矿	铁矿采选	081-001-05	铁尾矿。铁矿采选产生的尾矿。
	锰矿、铬矿采选	082-001-05	锰矿、铬矿采选产生的尾矿等固体废物。
	常用有色金属 矿采选	091-001-05	铜尾矿。铜矿选矿环节产生的尾矿，主要化学成分为 SiO <sub>2</sub> 、Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 、Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 、CaO 等，潜在污染因子包括铜、砷、锌、铅、镉、汞。
		091-002-05	铅锌矿采选产生的固体废物。
		091-003-05	镍钴矿采选产生的固体废物。
		091-004-05	锡矿采选产生的固体废物。
		091-005-05	锑矿采选产生的固体废物。
		091-006-05	铝矿采选产生的固体废物。
		091-007-05	镁矿采选产生的固体废物。
	贵金属矿采选	092-001-05	金矿采选产生的固体废物。
		092-002-05	银矿采选产生的固体废物。
	稀有稀土金属 矿采选	093-001-05	钨钼矿采选产生的固体废物。
		093-002-05	稀土金属矿采选产生的固体废物。
	土砂石开采	101-001-05	石灰石、石膏等土砂石开采产生的固体废物。



废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW05 尾矿	化学矿开采	102-001-05	硫铁矿（黄铁矿）等化学矿开采产生的固体废物。
	采盐	103-001-05	采盐业产生的固体废物。
	石棉及其他非金属矿采选	109-001-05	石棉及其他非金属矿采选产生的固体废物。
	非特定行业	900-099-05	其他采矿业产生的固体废物。
SW06 脱硫石膏	煤炭加工	252-001-06	焦化行业烟气处理产生的脱硫石膏。
	电力生产	441-001-06	脱硫石膏。火力发电、热电联供行业烟气处理产生的脱硫石膏。
	非特定行业	900-099-06	其他行业烟气处理产生的脱硫石膏。
SW07 污泥	自来水生产和供应	461-001-07	给水厂沉淀池和滤池反冲洗排泥水经沉淀后形成的污泥。
	污水处理及其再生利用	462-001-07	城镇污水处理厂产生的污泥。
	非特定行业	900-001-07	有机工业生产行业废水处理产生的物化和生化污泥。
		900-002-07	无机非金属工业生产行业废水处理产生的物化和生化污泥。
		900-003-07	金属加工生产过程产生的沉淀、物化、脱磷、脱氮等污泥。
		900-004-07	河道疏浚过程中清理出的淤泥。
900-099-07	其他行业产生的废水处理污泥。		

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW09 赤泥	常用有色金属冶炼	321-001-09	赤泥。从铝土矿中提炼氧化铝后排出的污染性废渣，一般含氧化铁量大，外观与赤色泥土相似。
SW10 磷石膏	基础化学原料制造	261-001-10	磷石膏。磷肥生产过程中湿法磷酸生产工段用硫酸处理磷矿过程中形成，经真空过滤产生的固体废物，主要成分为硫酸钙。
SW11 工业副产石膏	基础化学原料制造	261-001-11	氟石膏。氢氟酸生产过程产生的硫酸钙、氟化钙废渣。
		261-002-11	柠檬酸石膏。食品化工业采用石灰法制取柠檬酸产生的副产石膏。
		261-003-11	硼石膏。硼酸生产过程中中和产生的石膏。
		261-004-11	硼泥。生产硼酸、硼砂等产品产生的灰白色或黄白色等碱性粉状固体，主要成分为氧化硼和氧化镁。
		261-005-11	钛石膏。采用硫酸法生产钛白粉时，为治理酸性废水，加入石灰（或电石渣）以中和大量的酸性废水而产生的石膏。主要成分是二水硫酸钙，含 7%左右的 Fe，呈固态，含水量为 40%，初始颜色为黑色。
		261-006-11	盐石膏。制盐工业或盐场海水浓缩时产生的副产石膏。
		261-007-11	芒硝石膏。芒硝和石膏共生矿萃取硫酸钠或由钙芒硝生产芒硝的副产品。
	常用有色金属冶炼	321-001-11	铜石膏渣。铜冶炼过程中污水处理站污酸处理系统产生的废弃石膏，主要成分为 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 。
		321-002-11	铜石膏。铜冶炼过程中再生铜烟气脱硫过程中产生的石膏，主要成分为 Cu、S、As、Pb 等。
		321-003-11	铅锌冶炼石膏渣。石膏法污水处理产生的废渣。
非特定行业	900-099-11	其他工业生产过程中的石膏。	

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW12 钻井岩屑	石油开采	071-001-12	水基钻井岩屑。石油钻井过程中地下岩石被钻头破碎后，随钻井液被带到地面上的含油岩屑。
		071-002-12	水基钻井泥浆。以水为连续相配制钻井泥浆用于石油开采过程中产生的废弃钻井泥浆（不包括废弃聚磺体系泥浆）。
		071-003-12	废弃石油钻井液。油田的勘探和开发作业中产生的一系列废弃液体，包括用于清洗作业设备的液体、冲洗油井的液体、从井下返排到地面的液体及雨天冲刷井场产生的含泥、油类等物质的液体。
		071-004-12	酸化残渣。采油过程中利用强酸渗入地层用于溶解钻井空间内颗粒堵塞物过程产生的残渣。
	天然气开采	072-001-12	水基钻井岩屑。天然气开采过程中地下岩石被钻头破碎后，随钻井液被带到地面上的含油岩屑。
		072-002-12	废弃水基钻井泥浆。以水为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采过程中产生的废弃钻井泥浆（不包括废弃聚磺体系泥浆）。
		072-003-12	泥渣。天然气开采过程中除砂除泥器产生的、钻井液罐以及压井水泥罐的清掏泥渣。
		072-004-12	废弃钻井液。气田的勘探和开发作业中产生的一系列废弃液体，包括用于清洗作业设备的液体、冲洗油井的液体、从井下返排到地面的液体及雨天冲刷井场产生的含泥、油类等物质的液体。
	非特定行业	900-099-12	石油天然气开采产生的其他工业固体废物。
SW13 食品残渣	植物油加工	133-001-13	废白土。植物油加工过程中在脱色工段产生的废白土。
		133-002-13	废皂脚。植物油加工过程中在脱胶脱酸工段中产生的废皂脚。
	调味品、发酵制品制造	146-001-13	糖渣。味精生产过程中产生的糖渣（粉渣）。
		146-002-13	废活性炭滤饼。味精生产过程中过滤工段中产生的废活性炭滤饼。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW13 食品残渣	酒的制造	151-001-13	粮食及食品及加工废物。酒、饮料和精制茶制造业在发酵、过滤、蒸煮、蒸煮生产工艺过程中产生的，包括啤酒制造过程中产生的废酵母、废硅藻土。
		151-002-13	啤酒、白酒制造过程中产生的酒糟。
	饮料制造	152-001-13	含乳饮料和植物蛋白饮料制造、茶饮品制造过程中产生的食物残渣。
	烟叶复烤	161-001-13	烟草粉尘。在烟草制造过程中各工序除尘器收集的烟草粉尘。
	卷烟制造	162-002-13	废弃卷烟纸和包装纸。在卷烟制造过程中产生的废弃卷烟纸和包装纸。
	非特定行业	900-099-13	其他食品加工过程中产生的固体废物。
SW14 纺织皮革业 废物	机织服装制造	181-001-14	废丝。制丝过程中缫丝时产生的废丝。
	皮革鞣制加工	191-001-14	革屑和革灰。在皮革整饰工段产生的磨革固体废物。
		191-002-14	动物毛。在皮革整饰工段在湿剪过程中产生的废弃动物毛。
	皮革制品制造	192-001-14	皮革制品制造业产生的固体废物。
	毛皮鞣制及制品加工	193-001-14	毛皮鞣制及制品加工业产生的固体废物。
	羽毛(绒)加工及制品制造	194-001-14	羽毛(绒)加工及制品制造业产生的固体废物。
	制鞋业	195-001-14	制鞋业产生的固体废物。
非特定行业	900-099-14	其他纺织皮革品加工过程中产生的固体废物。	

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW15 造纸印刷业 废物	纸浆制造	221-001-15	在废纸碎浆生产工艺中产生的固体废物，包括砂、石、金属等重杂质及绳索、破布条、塑料等杂质。
		221-002-15	脱墨渣。废纸造浆工段的浮选脱墨工序产生的脱墨渣。
		221-003-15	在筛浆生产工艺中产生的固体废物，包括胶黏剂、塑料碎片、流失纤维等杂质颗粒。
		221-004-15	备料废渣。制浆厂在原料的备料工段除尘过程中产生的麦渣、叶渣、树皮、木屑等废渣。
		221-005-15	尾渣。制浆厂在筛选工段的压力筛、锥形除砂器定期排出的尾渣，主要是少量的长纤维及粗大的草节、金属杂质、小石块等。
		221-006-15	白泥。碱回收工段中来自苛化工段的白泥，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。
		221-007-15	绿泥。碱回收工段中来自苛化工段的绿泥，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。
		221-008-15	石灰渣。碱回收工段中来自苛化工段的石灰渣，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。
		221-009-15	碎浆废渣。在碎浆工段产生的砂石、金属和塑料等。
		221-010-15	废渣。酸法制草浆时红液综合利用设施和蒸煮锅大修时产生的废渣。
	造纸	222-001-15	备料废渣。木（竹）材备料过程中产生的树皮和木（竹）屑等残渣以及非木材备料过程产生的麦糠、苇叶、蔗髓及沙尘等废料。
	纸制品制造	223-001-15	纸制品制造业产生的固体废物。
	印刷	231-001-15	废版。印刷厂在制版过程中产生的废版。
	非特定行业	900-099-15	其他造纸印刷过程中产生的固体废物

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW16 化工废物	精炼石油产品 制造	251-001-16	废瓷球。渣油加氢装置中的加氢反应器、蜡油加氢裂化中的裂化反应器、催化重整装置中的重整反应器、苯抽提分离装置、PSA 变压吸附装置中的吸附塔、硫磺回收中的硫磺回收反应器等工艺产生，主要成分为偏铝硅酸盐。
		251-002-16	废催化剂。生产过程未加入钝镍剂的催化裂化催化剂。
		251-003-16	废干燥催化剂。精炼石油产品制造过程中，在干燥器中产生的废弃催化剂，主要成分为 3A 分子筛。
		251-004-16	废歧化催化剂。在催化重整装置中的歧化反应器中产生的废弃催化剂，主要成分为 $N_2O_3$ 和丝光沸石。
		251-005-16	废脱氯催化剂。在制氢工艺的脱硫反应器中产生的废弃催化剂，主要成分为 NaCl 和 $Al_2O_3$ 。
		251-006-16	废焦炭。采用变压吸附制氢前处理塔产生的废焦炭。
		251-007-16	废吸附剂。提氢等工艺单元产生的活性炭等类废吸附剂，以及新鲜水、空气净化过程中产生的活性炭、氧化铝、硅胶、树脂等类废吸附剂、废过滤材料。
		251-008-16	石油脱硫产生的含硫废物。
		251-009-16	原油精炼过程中根据蒸馏沸点不同分离出来的粘稠沥青。
		251-010-16	植物油脂精炼过程中产生下脚料（废白土），主要成分为中性油脂、非水化磷脂、脂肪酸、一些金属离子氧化物及天然色素等。
	煤炭加工	252-001-16	煤粉尘。煤炭加工前配煤、破碎等预处理工序产生的煤尘。
252-002-16		除尘地面站捕集粉尘。在焦化过程中的出焦地面站、干熄焦地面站、筛贮焦系统及焦转运站除尘系统产生的废弃焦尘，主要成分为焦炭。	

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW16 化工废物	煤炭加工	252-003-16	焦粉。湿法熄焦废水沉淀工序、干法熄焦除尘工序以及筛焦工序产生的焦炭颗粒。
		252-004-16	焦渣。在焦沉池产生的焦尘及烧损灰渣。
		252-005-16	脱硫废渣。炼焦的脱硫装置中产生的废渣，主要成分为 $\text{CaSO}_3$ 和 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 。
		252-006-16	气化炉渣。煤气化过程中产生的炉底灰渣。
		252-007-16	气化炉灰。煤气化过程除尘产生的飞灰。
		252-008-16	废保温棉。管道、炉体等装置检修更换产生的废弃岩棉类等保温材料。
		252-009-16	三废焚烧炉灰渣。合成氨造气固定床煤气发生炉制取半水煤气的过程中产生的废气、废渣、废灰，进入流化混燃炉后产生的灰渣。
		252-010-16	滤料。污水处理过程产生的废弃过滤材料。
		252-011-16	膜组件。污水处理过程中产生的废弃膜组件。
		252-012-16	废盐。含盐废水自然蒸发或经浓缩分离/蒸发结晶产生的无机盐类废物，以及蒸发母液干化产生的杂盐。
		252-013-16	废铁系催化剂。在氨合成过程中产生的废弃催化剂，主要成分为 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 。
		252-014-16	废滤袋（吸附）。煤制备 PP 过程产生的含有 PP 粉料的废弃过滤器元件。
	生物质燃料加工	254-001-16	生物质加工废物。生物质原料净化等预处理过程产生的作物类废物。
		254-002-16	生物质过滤渣。生物质发酵后过滤产生的固体废物。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW16 化工废物	生物质燃料 加工	254-003-16	原料净化产生的杂质。
		254-004-16	发酵液过滤渣。
		254-005-16	污水处理产生的污泥。
		254-006-16	木薯渣污泥。在污水处理过程中产生的污泥。
	基础化学原料 制造	261-001-16	硫铁矿煅烧渣。生产硫酸过程中，煅烧硫铁矿产生的煅烧炉渣。
		261-002-16	硫磺渣。生产硫酸过程中，硫磺经高温熔化过滤后剩余的残渣，主要成分为硅藻土、硫化物。
		261-003-16	电石渣。电石水解获取乙炔气产生的以氢氧化钙为主要成分的废渣。
		261-004-16	乙炔气净化废渣。乙炔净化工序产生的含氢氧化钙等废物。
		261-005-16	盐泥。以食盐为主要原料用电解法制取氯、氢、烧碱、纯碱过程中，盐水精制产生时排出的含盐泥浆。
		261-006-16	钡泥。生产烧碱、纯碱等过程中，盐水精制加入氯化钡脱除硫酸根产生的硫酸钡泥。
		261-007-16	废石灰。石灰乳制备产生的废砂、废石和废无机硅酸盐。
		261-008-16	钝化后废硅渣。
		261-009-16	焚烧后废浆渣。
		261-010-16	分油器沉淀物。在含氢硅油工段产生的废有机硅固体废物，主要成分为甲基硅酸。
		261-011-16	废银催化剂。以甲醇为原料采用银法生产甲醛过程、以及以乙醇为原料采用银法生产乙醛过程中产生的废弃催化剂。



废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW16 化工废物	基础化学原料制造	261-012-16	电解槽产生的废离子膜。
		261-013-16	黄磷炉渣。电炉法黄磷生产产生的废渣，主要成分是 CaO 和 SiO <sub>2</sub> 。
	肥料制造	262-001-16	氮肥、磷肥、钾肥等肥料生产过程中产生的固体废物。
	农药制造	263-001-16	各类农药生产制造过程中产生的固体废物。
	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-001-16	涂料、油墨、颜料及类似产品制造过程中产生的其他固体废物。
	合成材料制造	265-001-16	合成树脂过程中产生的电石渣。
		265-002-16	树脂生产过程中造粒工序产生的废料。聚乙烯（PE）树脂、聚丙烯（PP）树脂、聚苯乙烯（PS）树脂、聚氯乙烯（PVC）树脂、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）树脂、聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）树脂等七类树脂造粒加工生产产品过程中产生的不合格产品、大饼料、落地料、水涝料以及过渡料。
	专用化学产品制造	266-001-16	专用化学产品制造过程中产生的固体废物。
	炸药、火工及焰火产品制造	267-001-16	炸药、火工及焰火产品制造过程中产生的固体废物。
日用化学产品制造	268-001-16	日用化学产品制造过程中产生的固体废物。	

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW16 化工废物	化学药品原料药制造	271-001-16	化学药品原料药制造过程中产生的固体废物。
	化学药品制剂制造	272-001-16	化学药品制剂制造过程中产生的固体废物。
	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-16	废弃无机非金属纤维及制品。
	金属表面处理及热处理加工	336-001-16	热浸镀锌浮渣。金属表面热浸镀锌处理（未加铅且不使用助镀剂）过程中锌锅内产生的锌浮渣。
		336-002-16	热浸镀锌底渣。金属表面热浸镀锌处理（未加铅）过程中锌锅内产生的锌底渣。
	非特定行业	900-099-16	其他化工生产加工过程中产生的固体废物。
SW17 可再生类废物	锅炉及原动设备制造	341-001-17	风电叶片切割边角料废物。风力发电叶片生产过程中产生的废弃玻璃纤维边角料和切边废料。
	非特定行业	900-001-17	废钢铁。工业生产活动中产生的以钢铁为主要成分的边角料、残次品等废物。
		900-002-17	废有色金属。工业生产活动中产生的以有色金属（铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑、铝、镁等）为主要成分的边角料、残次品等废物。
		900-003-17	废塑料。工业生产活动中产生的塑料废弃边角料、废弃塑料包装等废物。
		900-004-17	废玻璃。工业生产活动中产生的废玻璃边角料、残次品等废物。
		900-005-17	废纸。工业生产活动中产生的废纸、废纸质包装、废边角料、残次品等废物。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW17 可再生类废物	非特定行业	900-006-17	废橡胶（轮胎）。工业生产活动中产生的废轮胎以及轮胎使用过程中产生的废轮胎或者机动车拆解过程中产生的轮胎等橡胶制品。
		900-007-17	废旧纺织品。工业生产活动中产生的废旧纺织品边角料、残次品等废物。
		900-008-17	废电器电子产品。工业生产活动中产生的报废电子产品及其拆解物等固体废物。
		900-009-17	废木材。工业生产活动中产生的废木材类边角料、废包装、残次品等废物。
		900-010-17	石材废物。工业生产活动中产生的废石材类边角料、残次品等废物。
		900-011-17	废电池。工业生产活动中产生的废弃磷酸铁锂电池、废弃三元锂电池、废弃钴酸锂电池、废弃镍氢电池、废弃燃料电池等废物。
		900-012-17	报废机械设备。工业生产活动中产生的报废机械设备。
		900-013-17	废纤维复合材料。
		900-099-17	其他可再生类固体废物。
SW59 其他工业固体废物	中药饮片加工	273-001-59	中药饮片加工过程中产生的固体废物。
	中成药生产	274-001-59	中成药生产过程中产生的固体废物。
	兽用药品制造	275-001-59	兽用药品制造过程中产生的固体废物。
	生物药品制品制造	276-001-59	生物药品制品制造过程中产生的固体废物。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW59 其他工业固体废物	卫生材料及医药用品制造	277-001-59	卫生材料及医药用品制造过程中产生的固体废物。
	非特定行业	900-001-59	废弃型砂。在生产铸件产品铸造过程中产生的废弃型砂，主要成分含二氧化硅。
		900-002-59	废旧内衬及耐火材料。加热炉在更换内衬时产生的废旧内衬及耐火材料，主要成分为 SiO <sub>2</sub> 等。
		900-003-59	废耐火材料。
		900-004-59	废催化剂。
		900-005-59	废干燥剂。空压站空气压缩产生的废氧化铝、硅胶、分子筛等类废干燥剂。
		900-099-59	其他工业生产过程中的固体废物。
<b>生活垃圾</b>			
SW60 有害垃圾	非特定行业	900-001-60	废电池。日常生活活动中产生的废弃磷酸铁锂电池、废弃三元锂电池、废弃钴酸锂电池、废弃镍氢电池、废弃燃料电池等。
		900-002-60	废荧光灯管。日常生活活动中产生的废弃日光灯管、节能灯等。
		900-003-60	废温度计。日常生活活动中产生的破损温度计等。
		900-004-60	废血压计。日常生活活动中废弃的血压计类废物。
		900-005-60	废药品及其包装物。日常生活活动中产生的废药品、过期药品等及其包装物。
		900-006-60	废油漆、溶剂及其包装物。日常生活活动中产生的废油漆等溶剂及其包装。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW60 有害垃圾	非特定行业	900-007-60	废杀虫剂、消毒剂及其包装物。日常生活活动中废弃和过期的杀虫剂、消毒剂及其包装物。
		900-008-60	废胶片及废相纸等。日常生活活动中产生的废胶片及废相纸等。
SW61 厨余垃圾	非特定行业	900-001-61	家庭厨余垃圾。家庭日常生活中产生的蔬菜瓜果垃圾、腐肉、肉碎骨、蛋壳、畜禽产品内脏等厨余垃圾。
		900-002-61	餐厨垃圾。相关单位食堂、宾馆、饭店等产生的餐厨垃圾。
		900-003-61	其他厨余垃圾，如农贸市场、农产品批发市场产生的蔬菜瓜果垃圾、腐肉、肉碎骨、蛋壳、畜禽产品内脏等。
SW62 可回收物	非特定行业	900-001-62	废纸。日常生活中产生的废纸或者回收的废纸、废书籍、报纸、纸板箱、废纸包装等。
		900-002-62	废塑料。日常生活中产生的废塑料，如塑料瓶、塑料包装、塑料桶、塑料餐盒等。
		900-003-62	废金属。日常生活中产生的废金属、如废金属易拉罐、金属瓶、金属工具等金属制品。
		900-004-62	废包装物。日常生活中产生的废包装。
		900-005-62	废旧纺织物。日常生活中产生的各类废旧衣物、穿戴用品、床上用品、布艺用品等纺织物。
		900-006-62	废弃电器电子产品。日常生活中废弃的电冰箱、空气调节器、吸油烟机、洗衣机、电热水器、燃气热水器、打印机、复印机、传真机、电视机、监视器、微型计算机、移动通信手持机、电话单机、废弃电器电子产品拆解产物等其他固体废物。
		900-007-62	废玻璃。日常生活中产生的各类废玻璃杯、玻璃瓶、镜子等玻璃制品。
		900-008-62	废纸塑铝复合包装。日常生活中产生的废纸塑铝复合包装。
		900-009-62	报废机动车。报废汽车、摩托车等其他机动车及其拆解产物等其他固体废物。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW63 其他垃圾	非特定行业	900-001-63	除有害垃圾、可回收物、易腐垃圾之外的生活垃圾。
<b>建筑垃圾</b>			
SW70 工程渣土	建筑物拆除和 场地准备活动	502-001-70	各类建筑物、构筑物、管网等地基开挖过程中产生的弃土。
SW71 工程泥浆	建筑物拆除和 场地准备活动	502-001-71	钻孔桩基施工、地下连续墙施工、泥水盾构施工、水平定向钻及泥水顶管等施工产生的泥浆。
SW72 工程垃圾	非特定行业	900-001-72	各类建筑物、构筑物等建设过程中产生的弃料。
SW73 拆除垃圾	建筑物拆除和 场地准备活动	502-001-73	各类建筑物、构筑物等拆除过程中产生的弃料。
SW74 装修垃圾	建筑装饰和装 修业	501-001-74	装饰装修房屋过程中产生的废弃物。
<b>农业固体废物</b>			
SW80 农业废物	谷物种植	010-001-80	废弃农用薄膜。农业生产过程中产生的废弃地面覆盖薄膜和棚膜。
		011-001-80	稻谷、小麦、玉米等谷物种植产生的农作物秸秆。
	其他作物种植	900-001-80	其他作物种植产生的固体废物。
SW81 林业废物	林业	020-001-81	林业生产活动产生的固体废物。

废物种类	行业来源	废物代码	固体废物名称
SW82 畜牧业废物	畜牧业	030-001-82	畜禽粪污。
	畜牧业	030-002-82	畜牧业生产活动产生的其他固体废物。
SW83 渔业废物	渔业	040-001-83	渔业产生的固体废物。
SW84 其他农业固体废物	非特定行业	900-001-84	农、林、牧、渔生产活动中产生的其他固体废物。

## 附件 2

# 《固体废物分类目录（征求意见稿）》

## 编 制 说 明

### 一、背景及必要性

固体废物分类管理是《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（以下简称《固废法》）的一项基本原则。明确固体废物的具体种类，建立健全固体废物分类体系，是强化固体废物日常环境监管的现实需要，也是进一步完善固体废物治理体系和治理能力的基础工作。

目前，我国以《国家危险废物名录》的形式，已经构建了包括 46 种二级分类、467 种三级分类的危险废物分类体系。然而，除此之外的固体废物，尚未建立起完整的分类体系及对应的分类目录。2021 年，我部印发了《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》，在环境统计工作基础之上，进一步健全工业固体废物的二级分类。在生活垃圾、建筑垃圾领域，有关部门根据工作需要以标准的形式明确了具体种类。但是，在三级分类层面仍然面临“或无或粗”的问题，无法满足固体废物管理工作的实际需要。由于目前尚未形成统一的固体废物分类体系，导致缺乏统一的固体废物代码，直接制约固体废物全过程监管信息的识别和追溯的实现。

为落实《固废法》管理台账、排污许可、转移管理、信息公开和环境统计等法律要求，以支撑构建统一监管的现代化、信息化固



体废物环境管理机制为目标，我们组织部固体废物与化学品管理技术中心起草编制了《固体废物分类目录》（以下简称《目录》）。

## 二、制定原则

**（一）明确定位。**分类定位的差异会形成不同导向的分类体系，《目录》提出的固体废物分类体系，定位旨在为固体废物管理工作提供服务，为固体废物管理台账、排污许可、转移管理和信息公开等工作提供废物种类及代码信息。

**（二）充分衔接。**为保证我国固体废物分类工作的延续性和稳定性，《目录》面向《国家危险废物名录》之外的固体废物构建分类体系。一方面，充分吸纳和整合生活垃圾、建筑垃圾等现有分类；另一方面，衔接《国家危险废物名录》，设置《目录》的分类层级与废物代码等。

**（三）简便易行。**在尽量完整覆盖各个行业产生的固体废物同时，还要充分考虑《目录》的可操作性。这就要求，《目录》设定的分类既不宜“粗”也不宜“细”，在分类时需要适度细化固体废物的类别，避免造成基层工作量过大。

**（四）动态更新。**伴随着技术进步，生产过程中产生的固体废物的种类及性质会不断发生变化；固体废物管理水平的提高，也会不断更新管理需求和关注重点。后续，我部将不断优化完善《目录》。

## 三、主要内容

《目录》主要包括正文和附表两部分内容。

### （一）正文部分

正文部分主要明确了三点内容：

1. 《目录》的覆盖范围，不包括列入《国家危险废物名录》的

固体废物以及放射性固体废物。

2. 《目录》的功能定位，只是服务于固体废物日常管理，不作为固体废物属性的判定依据。

3. 《目录》的框架结构，一级分类依据《固废法》设定。同时对《目录》中废物种类、行业来源、废物代码与固体废物名称等术语做了解释。

## **(二) 附表部分**

鉴于《国家危险废物名录》采用的是三级分类的模式，且《目录》的一级分类已由法律设定，《目录》按照“三级四类的框架”，着重构建二级分类和三级分类的内容。其中，工业固体废物的二级分类与《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》保持衔接，生活垃圾和建筑垃圾的二级分类，与《生活垃圾分类标志》《建筑垃圾处理技术标准》保持衔接；农业固体废物的二级分类结合工作实际综合确定。

废物代码为固体废物唯一的数字身份，在编码时应体现固体废物的产生行业及废物类别等信息。对于固体废物的二级分类，采用SW前缀加两位数字的赋码方式，以SW01-59、SW60-69、SW70-79和SW80-89分别为工业固体废物、生活垃圾、建筑垃圾和农业固体废物赋码，SW90-99作为预留字段用于《目录》的动态更新。对于固体废物的三级分类，采用8位代码进行编制，其中，第1-3位代表固体废物的产生行业，第4-6位为固体废物顺序代码，从“001”到“099”，第7-8位为固体废物二级分类的类别代码，从“01”到“99”。