

# 中国石油和化学工业联合会部室文件

中石化联质环发[2020] 10号

## 关于开展石化行业废酸、废催化剂、废包装物 调研的通知

### 各有关单位：

为推进重点行业固体废物科学合理规范化管理，实现废物减量化、无害化、资源化，切实解决企业反映的固体废物在处理处置和综合利用过程中遇到的法规、政策、标准障碍，生态环境部拟对重点行业制定并发布危险废物管理指南，对有关行业危险废物进行特定管理。

石油和化工行业废酸、废催化剂、废包装物产生量大，已成为制约行业可持续发展的重大问题。受生态环境部固体废物与化学品司委托，中国石油和化学工业联合会与中国化工环保协会拟对废酸、废催化剂、废包装物产生及处理处置情况进行调研，并在调研基础上，编制相关管理指南，提交生态环境部发布实施。

请贵单位按照附件中调研大纲要求提供相关材料（电子版）并于2020年4月24日前报送中国化工环保协会秘书处。

联系人：徐晓莉、庄相宁

电话：010-84885718，13167590892

E-mail: xuxiaoli1399@163.com

附件：环境管理指南调研大纲

中国石油和化学工业联合会

中国化工环保协会

2020年3月23日



附件：

## 环境管理指南调研大纲

### 填写说明：

- 1、每个填报单位根据实际情况填写，选择其中一种废物或者多种废物填写。
- 2、废酸：包括酸性废液、废硫酸、废盐酸、废硝酸、副产酸及其他废酸。
- 3、废包装物：含有或沾染毒性物质的包装物或地方生态环境部门要求按危险废物管理的包装物。
- 4、去向：指废物处理处置的方式，如填埋、焚烧、回收、再生或生产加工其他产品。
- 5、废物类别：一般废物、危险废物、副产物。
- 6、产生规律：指连续产生、间歇产生，并注明产生周期。

### 1、企业基本情况

企业名称：				
企业地址和邮编：				
联系人：		部门：		
职位：		电子邮箱：		
地址：		电话：		
用酸种类、数量	用酸类型	酸浓度（%）	2018年用量	2019年用量
产生废酸的主要产品及产品产量	废酸类型	产酸产品	2018年产量	2019年产量
产生废催化剂的主要产品及产品产量	废催化剂名称	产废产品	2018年产量	2019年产量

废包装物沾染产品、废包装物的类别及数量	废包装物类别	2018年产量	2019年产量

## 2、废酸、废催化剂、废包装物产生情况

### 2.1 废酸

针对每一种产生废酸的产品，提供生产工艺流程图，标注废酸的产生环节，并用简洁文字描述其生产工艺、产酸环节以及去向。同时，填写下表（如有检测报告请附后）。

产品名称	废酸名称	废物类别	产生环节	主要组分及含量 (包括污染物)	产废系数 t/t-产品	产生规律

### 2.2 废催化剂

针对每一种产生废催化剂的产品，提供生产工艺流程图，标注废催化剂的产生环节，并用简洁文字描述其生产工艺、产废环节及去向。同时，填写下表（如有检测报告请附后）。

产品名称	废催化剂名称	废物类别	产生环节	主要组分及含量 (包括污染物)	产废系数 t/t-产品	产生规律

### 2.3 废包装物

描述废包装物的来源、类型、规格、数量、沾染物组分及去向等。同时，填写下表（如有检测报告请附后）。

## 1、生产企业填写：

项目	规格 体积(L)x壁厚 (mm) 开口/闭口	数量 个/年	盛装物 (酸/碱/溶 剂/树脂/涂 料/油/废 物)	桶内残余 量 (kg/桶)	是否使用 周转桶及 比例	是否自行 清洗利用 及比例	接收 再生 桶及 数量	处置利用去 向(再生企 业、材料生 产企业、焚 烧、填埋)
钢桶								
塑料 桶								
IBC 桶								
其他								

注：再生企业指清洗再生企业；材料生产企业指钢铁冶炼、五金制品，塑料原料加工企业。

2、处置利用企业填写：请提供再生、清洗工艺流程。产品质量控制、执行的标准及应用途径。

项目	规格 体积(L)x壁厚(mm) 开口/闭口	数量 个/年	盛装物 (酸/碱/溶剂/ 树脂/涂料/油/ 废物)	桶内残余量 (kg/桶)	清洗工艺- 干法(焚烧、热解、 等离子技术等)/湿 法)	再生桶/材 料量及比例
钢桶						
塑料 桶						
IBC 桶						
其他						

## 3、减量化、无害化、资源化技术

### 3.1 减量化技术

说明所采取的清洁生产、循环套用等源头减量技术，包括技术名称、技术来源及主要技术内容、减排效果等内容。同时，填写下表。

技术名称	技术来源及主要 技术内容	应用规模	应用时间	减排效果	处理后去向 (自用或出售)

### 3.2 无害化技术

说明所采取的如吸附、中和、焚烧、高温裂解等有毒有害物质去除技术，包括技术名称、技术来源及主要技术内容、去除效果、处理后的

主要成分、处理后的去向等内容（如有检测报告请附后）。同时，填写下表。

技术名称	技术来源及主要技术内容	应用规模	应用时间	去除效果	处理后的主要成分	处理后去向（自用或出售）

### 3.3 资源化技术

说明所采取的综合利用技术、再生利用技术，并说明综合利用或再生利用后的产品名称、执行标准、质量控制要求、产品应用途径等。同时，填写下表。

技术名称	技术来源及主要技术内容	应用规模	应用时间	执行标准	产品应用途径

## 4、有关废物管理的做法和经验

请提供上述三种废物本单位在收集、贮存、运输、处置利用等管理环节上的规章制度或论述有关做法和经验。

请论述本单位处置利用设施在项目建设、生产运行、污染防治、环境监测等方面执行的法规、标准以及做法和经验。

废包装物在返回原厂、清洗回用和集中处理等方面执行的法规标准以及经验和做法。

## 5、存在问题和政策建议

阐述废酸、废催化剂、废包装物在处理处置、综合利用过程中遇到的政策、法规、标准及管理等方面的问题。

对国家完善废酸、废催化剂、废包装物管理相关政策、法规、标准的建议，以及希望行业协会提供支持的建议。