

# 中国石油和化学工业联合会

中石化联质环函（2019）99号

## 关于征求《国家危险废物名录（修订稿）》（征求意见稿） 意见的函

### 各有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，加强危险废物环境管理，生态环境部组织编制了《国家危险废物名录（修订稿）》（征求意见稿）。为了充分反映石油和化工行业的意见和建议，请贵单位认真研究并于9月30日下班前提出书面意见（电子版）发送至邮箱，回复时请注明联系人和联系方式。

感谢支持！

附件1：《国家危险废物名录（修订稿）》（征求意见稿）及  
编制说明

附件2：修订意见征求表

联系人：徐晓莉、庄相宁

电 话：010-84885718

邮 箱：hb\_cpcif@163.com

中国石油和化学工业联合会

2019年9月11日



## 附件1

# 《国家危险废物名录（修订稿）》

（征求意见稿）

**第一条** 为了防治固体废物污染环境，保障人体健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，制定本名录。

**第二条** 具有下列情形之一的固体废物（包括液态废物），列入本名录：

（一）具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性或者感染性一种或多种危险特性的；

（二）不排除具有危险特性，可能对环境或者人体健康造成有害影响，需要按照危险废物进行管理的。

**第三条** 医疗废物属于危险废物。医疗废物分类按照《医疗废物分类目录》执行。

**第四条** 列入《危险化学品目录》中具有环境危害和健康危害的化学品废弃后属于危险废物。

**第五条** 列入本名录附录《危险废物豁免管理清单》中的危险废物，在所列的豁免环节，且满足相应的豁免条件时，可以按照豁免内容的规定实行豁免管理。

**第六条** 本名录中有关术语的含义如下：

（一）废物类别，是根据我国实际情况对危险废物进行的分

类。

(二) 行业来源，是指危险废物的主要产生行业。

(三) 废物代码，是指危险废物的唯一代码，为 8 位数字。其中，第 1-3 位为危险废物产生行业代码，第 4-6 位为危险废物顺序代码，第 7-8 位为危险废物类别代码。

(四) 危险特性，包括腐蚀性 (Corrosivity, C)、毒性 (Toxicity, T)、易燃性 (Ignitability, I)、反应性 (Reactivity, R) 和感染性 (Infectivity, In)。

**第七条** 本名录自 2019 年×月×日起施行。2016 年 6 月 14 日环境保护部、国家发展和改革委员会、公安部发布的《国家危险废物名录》(环境保护部令第 39 号) 同时废止。

# 附表

## 国家危险废物名录

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW01 医疗废物	卫生	831-001-01	感染性废物	In
		831-002-01	损伤性废物	In
		831-003-01	病理性废物	In
		831-004-01	化学性废物	T
		831-005-01	药物性废物	T
	非特定行业	900-001-01	为防治动物传染病而需要收集和处置的废物	In
HW02 医药废物	化学药品原料 药制造	271-001-02	化学合成原料药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		271-002-02	化学合成原料药生产过程中产生的废母液及反应基废物	T
		271-003-02	化学合成原料药生产过程中产生的废脱色过滤介质	T
		271-004-02	化学合成原料药生产过程中产生的废吸附剂	T
		271-005-02	化学合成原料药生产过程中的废弃产品和中间体	T
	化学药品制 剂制造	272-001-02	化学药品制剂生产过程中的原料药提纯精制、再加工产生的蒸馏及反应残余物	T
		272-003-02	化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质及废吸附剂	T
		272-005-02	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	T
	兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T
		275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中蒸馏工艺产生的蒸馏残余物	T
		275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T
		275-004-02	其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		275-005-02	兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质、废吸附剂	T
		275-006-02	兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T
275-008-02		兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药	T	

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW02 医药废物	生物药品制造	276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废母液、反应基和培养基废物（不包括利用生物技术合成的氨基酸、维生素、他汀类、降糖类药物过程中产生的培养基废物）	T
		276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废脱色过滤介质（不包括利用生物技术合成的氨基酸、维生素、他汀类、降糖类药物过程中产生的废脱色过滤介质）	T
		276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂	T
		276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体	T
HW03 废药物、 药品	非特定行业	900-002-03	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的具有细胞毒素或抑制细胞生长的药物和药品（不包括HW01、HW02、900-999-49类）	T
HW04 农药废物	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残余物；氯丹氯化反应器的真空汽提产生的废物	T
		263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T
		263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的残余物	T
		263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分及蒸馏残余物	T
		263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸生产过程中产生的含2,6-二氯苯酚残余物	T
		263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残余物及废水处理污泥；产品研磨和包装工序集（除）尘装置收集的粉尘和地面清扫废物	T
		263-007-04	溴甲烷生产过程中反应器产生的蒸馏残液；生产过程中产生的废吸附剂和废水分离器产生的废物	T, C
		263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		263-009-04	农药生产过程中产生的废母液与反应罐及容器清洗废液	T
		263-010-04	农药生产过程中产生的废滤料和吸附剂	T
		263-011-04	农药生产过程中产生的废水处理污泥	T
		263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料及废弃产品	T
	非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW05 木材防腐剂 废物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
		201-002-05	使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
		201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
	专用化学产品制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、废弃的滤料及吸附剂	T
		266-002-05	木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理污泥	T
		266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生的废弃产品及过期原料	T
	非特定行业	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐剂	T
HW06 废有机溶剂 与含有机溶剂 废物	非特定行业	900-401-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂、反应介质使用后废弃的四氯化碳、二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙烯	T, I
		900-402-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂、反应介质使用后废弃的有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚	T, I
		900-404-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂、反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的具有环境危害和健康危害的有机溶剂	T/I
		900-405-06	900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T
		900-406-06	900-402-06 和 900-404-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T
		900-407-06	900-401-06 中所列废物分馏再生过程中产生的高沸物和釜底残渣	T
		900-408-06	900-402-06 和 900-404-06 中所列废物分馏再生过程中产生的釜底残渣	T
		900-409-06	900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		900-410-06	900-402-06 和 900-404-06 中所列废物再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW07 热处理含氰 废物	金属表面处理及热处理加工	336-001-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火池残渣	R, T
		336-002-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火废水处理污泥	T
		336-003-07	含氰热处理炉维修过程中产生的废内衬	T
		336-004-07	热处理渗碳炉产生的热处理渗碳氰渣	T
		336-005-07	金属热处理工艺盐浴槽釜清洗产生的含氰残渣和含氰废液	R, T
		336-049-07	氰化物热处理和退火作业过程中产生的残渣	T
HW08 废矿物油与含 矿物油废物	石油开采	071-001-08	石油开采和炼制产生的油泥和油脚	T, I
		071-002-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T
	天然气开采	072-001-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T
	精炼石油产 品制造	251-001-08	清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物	T
		251-002-08	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	T, I
		251-003-08	石油炼制过程中隔油池产生的含油污泥,以及汽油提炼工艺废水和冷却废水处理污泥(不包括废水生化处理污泥)	T
		251-004-08	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	T, I
		251-005-08	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	T, I
		251-006-08	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	T
		251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物	T, I
		251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣	T, I
		251-012-08	石油炼制过程中产生的废过滤介质	T
		非特定行业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥
	900-200-08		珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥	T, I
	900-201-08		清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	T, I
	900-203-08		使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油	T
	900-204-08		使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	T
	900-205-08		镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T
900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油		T, I	

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW08 废矿物油与含 矿物油废物	非特定行业	900-210-08	油/水分离设施产生的废油、油泥及废水处理产生的浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T, I
		900-211-08	橡胶生产过程中产生的废溶剂油	T, I
		900-212-08	锂电池隔膜生产过程中产生的废白油	T
		900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T, I
		900-214-08	车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I
		900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T, I
		900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T, I
		900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I
		900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I
		900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T, I
		900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T, I
		900-221-08	废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥	T, I
		900-222-08	石油炼制废水气浮、隔油、絮凝沉淀等处理过程中产生的浮油和污泥	T
		900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油	T, I
HW09 油/水、 烃/水混合物 或乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
		900-006-09	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
		900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
HW10 多氯（溴） 联苯类废物	非特定行业	900-008-10	含有多氯联苯（PCBs）、多氯三联苯（PCTs）、多溴联苯（PBBs）的废弃电容器、变压器	T
		900-009-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备的清洗液	T
		900-010-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备中废弃的介质油、绝缘油、冷却油及导热油	T
		900-011-10	含有或沾染 PCBs、PCTs 和 PBBs 的废弃包装物及容器	T
HW11 精（蒸）馏 残渣	精炼石油产品制造	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油	T
	炼焦	252-001-11	炼焦过程中蒸氨塔产生的残渣	T
		252-002-11	煤气净化过程氨水分离设施底部的焦油和焦油渣	T
HW11	炼焦	252-003-11	煤气净化过程中洗油再生产生的残渣	T



废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
精(蒸)馏残渣		252-004-11	煤气净化和焦油加工过程中焦油储存设施中的焦油渣	T
		252-007-11	炼焦过程中循环氨水罐、剩余氨水罐、焦化酚氰废水调节池残渣	T
		252-009-11	轻油分离过程中的废水池残渣	T
		252-010-11	炼焦及煤焦油加工利用过程中产生的废水处理污泥(不包括废水生化处理污泥)	T
		252-011-11	煤气净化过程硫铵工段产生的酸焦油	T
		252-012-11	焦化粗苯酸洗法精制过程产生的酸焦油及其他精制过程产生的蒸馏残渣	T
		252-013-11	煤气净化过程脱硫液再生产生的脱硫废液	T
		252-015-11	焦炭生产过程中熄焦废水沉淀产生的焦粉及筛焦过程中产生的粉尘	T
		252-016-11	煤沥青改质过程中产生的闪蒸油	T
	燃气生产和供应业	450-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T
		450-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥(不包括废水生化处理污泥)	T
		450-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T
	基础化学原料制造	261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-008-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T
		261-009-11	苊基氯生产过程中苊基氯蒸馏产生的蒸馏残渣	T
		261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分	T
		261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣	T
		261-012-11	异丙苯法生产苯酚和丙酮过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-013-11	萘法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T
		261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T
261-015-11		苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣	T	
261-016-11		甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣	T	
261-017-11		1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣	T	
261-018-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣	T		
261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣	T		
HW11	基础化学原	261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
精(蒸)馏残渣	料制造	261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物	T
		261-022-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分	T
		261-023-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液	T
		261-024-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T
		261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T
		261-026-11	氯苯生产过程中的蒸馏及分馏残渣	T
		261-027-11	使用羧酸肼生产 1, 1-二甲基肼过程中产品分离产生的残渣	T
		261-028-11	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣	T
		261-029-11	$\alpha$ -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分	T
		261-031-11	二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-032-11	氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-033-11	1, 1, 1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物	T
		261-034-11	1, 1, 1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-035-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T
		261-100-11	苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分	T
		261-101-11	苯泵式消化生产硝基苯过程中产生的重馏分	T
		261-102-11	铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-103-11	苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-104-11	对氯苯胺氨解生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T
261-105-11	氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分	T		
261-106-11	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	T		
261-107-11	二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分	T		
HW11 精(蒸)馏残渣	基础化学原料制造	261-108-11	对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-109-11	萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		261-110-11	苯酚、三甲苯水解生产 4,4'-二羟基二苯砜过程中产生的重馏分	T
		261-111-11	甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分	T
		261-112-11	苯直接氯化生产氯苯过程中产生的重馏分	T
		261-113-11	乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-114-11	甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分	T
		261-115-11	甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液	T
		261-116-11	乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-117-11	乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-118-11	乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-119-11	乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-120-11	甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T
		261-121-11	甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T
		261-122-11	甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苯过程中产生的重馏分	T
		261-123-11	偏二氯乙烯氢氯化法生产 1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-124-11	醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分	T
		261-125-11	异戊烷（异戊烯）脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-126-11	化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-127-11	碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-128-11	合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分	T
		261-129-11	水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分	T
		261-130-11	环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分	T
		261-131-11	乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分	T
HW11 精（蒸）馏 残渣	基础化学原料制造	261-132-11	乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分	T
		261-133-11	丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分	T
		261-134-11	电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		261-135-11	氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分	T
		261-136-11	β-苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分	T
		261-184-11	煤气化过程焦油分离器产生的焦油和含尘焦油	T
	常用有色金属冶炼	321-001-11	电解铝及其他有色金属电解精炼过程中阳极制造所产生的含焦油废物	T
	环境治理	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T
	非特定行业	900-013-11	其他精炼、蒸馏和热解处理过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）产生的高沸点釜残	T
HW12 染料、涂料 废物	涂料、油墨、 颜料及类似 产品制造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残渣	T
		264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥	T
		264-010-12	感光油墨使用过程中产生的废蚀刻液	T
		264-011-12	其他染料、颜料生产过程中产生的废母液、残渣、中间体废物	T
		264-012-12	其他油墨、油漆（不包括水性漆）和其他染料、颜料生产过程中产生的废水处理污泥、废吸附剂	T
		264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物	T
	纸浆制造	221-001-12	废纸回收利用处理过程中产生的脱墨渣	T
	非特定行业	900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T, I
		900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T, I
900-252-12		使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T, I	
HW12 染料、涂料 废物	非特定行业	900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T, I
		900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T, I
		900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T
		900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、染料、涂料	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	T
HW13 有机树脂类 废物	合成材料制造	265-101-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程产生的不合格产品	T
		265-102-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T
		265-103-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T
		265-104-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
	非特定行业	900-014-13	废弃的配方组成中含有机溶剂的粘合剂和密封剂	T
		900-015-13	废弃的离子交换树脂（不包括饮用水净化过程产生的离子交换树脂）	T
		900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T
		900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T
HW14 新化学物质 废物	非特定行业	900-017-14	研究、开发和教学活动中产生的对人类或环境影响不明的化学物质废物	T/C/I/R
HW15 爆炸性废物	炸药、火工及 焰火产品制造	267-001-15	炸药生产和加工过程中产生的废水处理污泥	T, R
		267-002-15	含爆炸品废水处理过程中产生的废活性炭	T, R
		267-003-15	生产、配制和装填铅基起爆药剂过程中产生的废水处理污泥	T, R
HW16 感光材料废物	专用化学产 品制造	266-009-16	显（定）影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的不合格产品和过期产品	T
		266-010-16	显（定）影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的残渣及废水处理污泥	T
	印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影，定影剂进行胶卷定影，以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄（漂白）产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T
HW16 感光材料废物	印刷	231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影，以及凸版印刷产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T
	电子元件制造	397-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T
	电影	863-001-16	电影厂产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
	其他专业技术服务业	749-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T
	非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸	T
HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣	T/C
HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-107-17	金属或塑料表面处理废水处理污泥（不包括：铝材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光工艺；铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化工艺；铝材挤压加工模具碱洗（煲模）工艺；碳钢酸洗除锈工艺）	T
		336-066-17	镀层剥除过程中产生的废液、槽渣及废水处理污泥	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		336-067-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布产生的废渣及废水处理污泥	T
		336-068-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣及废水处理污泥	T
		336-069-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-101-17	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
HW18 焚烧处置残渣	环境治理	772-002-18	生活垃圾焚烧处置过程产生的飞灰	T
		772-003-18	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥（医疗废物焚烧处置产生的底渣除外）	T
		772-004-18	危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰	T
		772-005-18	固体废物焚烧处置过程中废气处理产生的废活性炭	T
HW19 含金属羰基化合物废物	非特定行业	900-020-19	金属羰基化合物生产、使用过程中产生的含有羰基化合物成分的废物	T
HW20 含铍废物	基础化学原料制造	261-040-20	铍及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW21 含铬废物	毛皮鞣制及制品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处理污泥和残渣	T
		193-002-21	皮革切削工艺产生的含铬皮革废碎料	T
	基础化学原料制造	261-041-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铬渣	T
		261-042-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铝泥	T
		261-043-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的芒硝	T
		261-044-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的废水处理污泥	T
		261-137-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的其他废物	T
261-138-21	以重铬酸钠和浓硫酸为原料生产铬酸酐过程中产生的含铬废液	T		
HW21 含铬废物	铁合金冶炼	315-001-21	铬铁硅合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
		315-002-21	铁铬合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
		315-003-21	铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的铬浸出渣	T
	金属表面处理及热处理加工	336-100-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣及废水处理污泥	T
	电子元件制造	397-002-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW22 含铜废物	玻璃制造	304-001-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣及废水处理污泥	T
	常用有色金属冶炼	321-101-22	铜火法冶炼烟气净化产生的收尘渣、压滤渣	T
		321-102-22	铜火法冶炼电除雾除尘产生的废水处理污泥	T
	电子元件制造	397-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	T
		397-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的废液及废水处理污泥	T
397-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液及废水处理污泥	T		
HW23 含锌废物	金属表面处理及热处理加工	336-103-23	热镀锌过程中产生的废熔剂、助熔剂和集（除）尘装置收集的粉尘	T
	电池制造	384-001-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、锌空气电池生产过程中产生的废锌浆	T
	非特定行业	900-021-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金属沉淀过程中产生的废液及废水处理污泥	T
HW24 含砷废物	基础化学原料制造	261-139-24	硫铁矿制酸过程中烟气净化产生的酸泥	T
HW25 含硒废物	基础化学原料制造	261-045-25	硒及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW26 含镉废物	电池制造	384-002-26	镍镉电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
HW27 含铈废物	基础化学原料制造	261-046-27	铈金属及粗氧化铈生产过程中产生的熔渣和集（除）尘装置收集的粉尘	T
		261-048-27	氧化铈生产过程中产生的熔渣	T
HW28 含碲废物	基础化学原料制造	261-050-28	碲及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW29 含汞废物	天然气开采	072-002-29	天然气除汞净化过程中产生的含汞废物	T
	常用有色金属矿采选	091-003-29	汞矿采选过程中产生的尾砂和集（除）尘装置收集的粉尘	T
	贵金属矿采选	092-002-29	混汞法提金工艺产生的含汞粉尘、残渣	T
HW29 含汞废物	印刷	231-007-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚（物理沉淀）以及使用显影剂、氨基化汞进行影像加厚（氧化）产生的废液及残渣	T
		261-051-29	水银电解槽法生产氯气过程中盐水精制产生的盐水提纯污泥	T
	基础化学原料制造	261-052-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废水处理污泥	T
		261-053-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废活性炭	T
	261-054-29	卤素和卤素化学品生产过程中产生的含汞硫酸钡污泥	T	
合成材料制造	265-001-29	氯乙烯生产过程中含汞废水处理产生的废活性炭	T, C	



废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		265-002-29	氯乙烯生产过程中吸附汞产生的废活性炭	T, C
		265-003-29	电石乙炔法聚氯乙烯生产过程中产生的废酸	T, C
		265-004-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T
	常用有色金属冶炼	321-103-29	铜、锌、铅冶炼过程中烟气制酸产生的废甘汞, 烟气净化产生的废酸及废酸处理污泥	T
	电池制造	384-003-29	含汞电池生产过程中产生的含汞废浆层纸、含汞废锌膏、含汞废活性炭和废水处理污泥	T
	照明器具制造	387-001-29	含汞电光源生产过程中产生的废荧光粉和废活性炭	T
	通用仪器仪表制造	401-001-29	含汞温度计生产过程中产生的废渣	T
	非特定行业	900-022-29	废弃的含汞催化剂	T
		900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源	T
		900-024-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计、废含汞血压计、废含汞真空表和废含汞压力计	T
		900-452-29	含汞废水处理过程中产生的废树脂、废活性炭和污泥	T
HW30 含铊废物	基础化学原料制造	261-055-30	铊及其化合物生产过程中产生的熔渣、集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW31 含铅废物	玻璃制造	304-002-31	使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T
	电子元件制造	397-052-31	线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T
	炼钢	312-001-31	电炉炼钢过程中集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
	电池制造	384-004-31	铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
	工艺美术品制造	243-001-31	使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T
HW31 含铅废物	废弃资源综合利用	421-001-31	废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	T
	非特定行业	900-025-31	使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T
HW32 无机氟化物废物	非特定行业	900-026-32	使用氢氟酸进行蚀刻产生的废蚀刻液	T/C
HW33 无机氰化物废物	贵金属矿采选	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣和含氰废水处理污泥	T
	金属表面处理及热处理加工	336-104-33	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	R, T
	非特定行业	900-027-33	使用氰化物进行表面硬化、碱性除油、电解除油产生的废物	R, T
		900-028-33	使用氰化物剥落金属镀层产生的废物	R, T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		900-029-33	使用氰化物和双氧水进行化学抛光产生的废物	R, T
HW34 废酸	精炼石油产品制造	251-014-34	石油炼制过程产生的废酸及酸泥	C
	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-013-34	硫酸法生产钛白粉（二氧化钛）过程中产生的废酸	C
	基础化学原料制造	261-057-34	硫酸和亚硫酸、盐酸、氢氟酸、磷酸和亚磷酸、硝酸和亚硝酸等的生产、配制过程中产生的废酸及酸渣	C
		261-058-34	卤素和卤素化学品生产过程中产生的废酸	C
	钢压延加工	314-001-34	钢的精加工过程中产生的废酸性洗液	C, T
	金属表面处理及热处理加工	336-105-34	青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液	C
	电子元件制造	397-005-34	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	C
		397-006-34	使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液	C
		397-007-34	液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液	C
	非特定行业	900-300-34	使用酸进行清洗产生的废酸液	C
		900-301-34	使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液	C
		900-302-34	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	C
		900-303-34	使用磷酸进行磷化产生的废酸液	C
		900-304-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液	C
		900-305-34	使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生的废酸液	C
HW34 废酸	非特定行业	900-306-34	使用硝酸进行钝化产生的废酸液	C
		900-307-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液	C
		900-308-34	使用酸进行催化（化学镀）产生的废酸液	C
		900-349-34	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废酸液及酸渣	C
HW35 废碱	精炼石油产品制造	251-015-35	石油炼制过程产生的废碱液及碱渣	C, T
	基础化学原料制造	261-059-35	氢氧化钙、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾等的生产、配制中产生的废碱液、固态碱及碱渣	C
	毛皮鞣制及制品加工	193-003-35	使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液	C
	纸浆制造	221-002-35	碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废碱液	C, T
	非特定行业	900-350-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液	C

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		900-351-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液	C
		900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	C
		900-353-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液	C
		900-354-35	使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液	C
		900-355-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液	C
		900-356-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液	C
		900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废碱液、固态碱及碱渣	C
HW36 石棉废物	石棉及其他非金属矿采选	109-001-36	石棉矿选矿过程中产生的废渣	T
	基础化学原料制造	261-060-36	卤素和卤素化学品生产过程中电解装置拆换产生的含石棉废物	T
	石膏、水泥制品及类似制品制造	302-001-36	石棉建材生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T
	耐火材料制品制造	308-001-36	石棉制品生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T
	汽车零部件及配件制造	366-001-36	车辆制动器衬片生产过程中产生的石棉废物	T
	船舶及相关装置制造	373-002-36	拆船过程中产生的石棉废物	T
HW36 石棉废物	非特定行业	900-030-36	其他生产过程中产生的石棉废物	T
		900-031-36	含有石棉的废绝缘材料、建筑废物	T
		900-032-36	含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物	T
HW37 有机磷化合物废物	基础化学原料制造	261-061-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的反应残余物	T
		261-062-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的废过滤吸附介质	T
		261-063-37	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废水处理污泥	T
	非特定行业	900-033-37	生产、销售及使用过程中产生的废弃磷酸酯抗燃油	T
HW38 有机氰化物废物	基础化学原料制造	261-064-38	丙烯腈生产过程中废水汽提器塔底的残余物	R, T
		261-065-38	丙烯腈生产过程中乙腈蒸馏塔底的残余物	R, T
		261-066-38	丙烯腈生产过程中乙腈精制塔底的残余物	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		261-067-38	有机氰化物生产过程中产生的废母液及反应残余物	T
		261-068-38	有机氰化物生产过程中催化、精馏和过滤工序产生的废催化剂、釜底残余物和过滤介质	T
		261-069-38	有机氰化物生产过程中产生的废水处理污泥	T
		261-140-38	废腈纶高温高压水解生产聚丙烯腈-铵盐过程中产生的过滤残渣	T
HW39 含酚废物	基础化学原料制造	261-070-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T
		261-071-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废过滤吸附介质、废催化剂、精馏残余物	T
HW40 含醚废物	基础化学原料制造	261-072-40	醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料制造	261-078-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中废气净化产生的废液	T
		261-079-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的废吸附剂	T
		261-080-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中氯气和盐酸回收工艺产生的废液和废吸附剂	T
		261-081-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中产生的废水处理污泥	T
		261-082-45	氯乙烷生产过程中的塔底残余物	T
		261-084-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T
HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料制造	261-085-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的不合格、淘汰、废弃的产品（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T
		261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T
HW46 含镍废物	基础化学原料制造	261-087-46	镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品	T
	电池制造	394-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
	非特定行业	900-037-46	废弃的镍催化剂	T
HW47 含钡废物	基础化学原料制造	261-088-47	钡化合物（不包括硫酸钡）生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘、反应残余物、废水处理污泥	T
	金属表面处理及热处理加工	336-106-47	热处理工艺中产生的含钡盐浴渣	T
HW48	常用有色金	091-001-48	硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
有色金属冶炼废物	属矿采选	091-002-48	硫砷化合物（雌黄、雄黄及硫砷铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
	常用有色金属冶炼	321-002-48	铜火法冶炼、熔炼、铜再生过程中烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘	T
		321-031-48	铜火法冶炼过程湿法除尘产生的废水处理污泥，废酸处理产生的砷渣	T
		321-003-48	粗锌精炼加工过程中湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-004-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿常规浸出法产生的浸出渣	T
		321-005-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣	T
		321-006-48	硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸产生的硫渣（浸出渣）	T
		321-007-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣	T
		321-008-48	铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向铈盐法、铅铈合金锌粉法等工艺除铜、铈、镉、钴、镍等杂质过程中产生的废渣	T
		321-009-48	铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣	T
		321-010-48	铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣	T
		321-011-48	铅锌冶炼过程中，鼓风机炼锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风机浮渣	T
		321-012-48	铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣	T
		HW48 有色金属冶炼废物	常用有色金属冶炼	321-013-48
321-014-48	铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘			T
321-016-48	粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣			T
321-017-48	铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风机产生的黄渣			T
321-018-48	铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣			T
321-019-48	铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘、湿法除尘产生的废水处理污泥			T
321-020-48	铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣			T
321-021-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣			T
321-022-48	铅锌冶炼过程湿法除尘产生的废水处理污泥，污酸处理产生的酸泥			T
321-023-48	电解铝过程中电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）			T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		321-024-48	电解铝工艺熔体转移、净化、除杂过程熔体表面产生的浮渣	T
		321-025-48	废铝熔炼熔体转移、净化、除杂过程熔体表面产生的浮渣（盐渣和铝灰）	T
		321-026-48	熔盐法从铝灰、铝渣中回收金属铝的过程中产生的盐渣和二次铝灰	I, T
		321-028-48	锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-029-48	铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥及废酸液中和处理产生的滤饼	T
		321-030-48	汞再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘，汞再生工艺废水处理污泥	T
	稀有稀土金属冶炼	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）、除钼过程中产生的除钼渣和废水处理污泥	T
HW49 其他废物	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-49	多晶硅生产过程中废弃的三氯化硅和四氯化硅	R/C
	非特定行业	900-050-49	工业废水处理过程产生的废活性炭（不包括267-002-15、265-001-29、900-452-29类废物）	T
		900-051-49	烟气、VOCs治理过程产生的废活性炭（不包括772-005-18类废物）	T
		900-039-49	其他化工行业生产过程产生的废活性炭（不包括900-405-06、900-406-06、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物）	T
HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
		900-042-49	由危险化学品、危险废物造成的突发环境事件及其处理过程中产生的废物	T/C/I/R/In
		900-044-49	废弃的铅蓄电池、镉镍电池、氧化汞电池、汞开关、荧光粉和阴极射线管	T
		900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板）	T
		900-052-49	废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	T
		900-046-49	离子交换装置再生过程中产生的废水处理污泥	T
		900-047-49	研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物，工业企业废水在线监测设备产生的重铬酸钾废液	T/C/I/R
		900-053-49	危险废物物化处理过程中产生的废水处理污泥和残渣	T
		900-999-49	废弃的具有环境危害和健康危害的危险化学品	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性		
HW50 废催化剂	精炼石油产品制造	251-016-50	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	T		
		251-017-50	石油产品催化裂化过程中产生的废催化剂	T		
		251-018-50	石油产品加氢裂化过程中产生的废催化剂	T		
		251-019-50	石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	T		
	基础化学原料制造	261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂	T		
		261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T		
		261-153-50	丙烯腈合成过程中产生的废催化剂	T		
		261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T		
		261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T		
		261-156-50	烷烃脱氢过程中产生的废催化剂	T		
		261-157-50	乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催化剂	T		
		261-158-50	采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲苯过程中产生的废催化剂	T		
		261-159-50	二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化剂	T		
		261-160-50	乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化剂	T		
		261-161-50	硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂	T		
		261-162-50	乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂	T		
		HW50 废催化剂	基础化学原料制造	261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T
				261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T
				261-165-50	催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂	T
261-166-50	采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂			T		
261-167-50	合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂			T		
261-168-50	甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂			T		
261-169-50	异丙苯催化脱氢生产 $\alpha$ -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂			T		
261-170-50	异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂			T		
261-172-50	邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂			T		
261-173-50	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂			T		

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		261-174-50	四氯化钛催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂	T
		261-175-50	苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂	T
		261-176-50	甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T
		261-177-50	羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T
		261-178-50	$\beta$ -羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T
		261-179-50	甲基酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂	T
		261-180-50	苯酚和甲醇合成 2, 6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂	T
		261-181-50	糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂	T
		261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T
		261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T
	农药制造	263-013-50	化学合成农药生产过程中产生的废催化剂	T
	化学药品原料药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T
	兽用药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T
生物药品制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T	
HW50 废催化剂	环境治理	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T
	非特定行业	900-048-50	废液体催化剂	T
		900-049-50	废汽车尾气净化催化剂	T



## 附录

### 危险废物豁免管理清单

本目录各栏目说明：

1. “序号”指列入本目录危险废物的顺序编号；
2. “废物类别/代码”指列入本目录危险废物的类别或代码；
3. “危险废物”指列入本目录危险废物的名称；
4. “豁免环节”指可不按危险废物管理的环节；
5. “豁免条件”指可不按危险废物管理应具备的条件；
6. “豁免内容”指可不按危险废物管理的内容。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
1	家庭源危险废物	家庭日常生活中产生的废药品及其包装物、废杀虫剂和消毒剂及其包装物、废油漆和溶剂及其包装物、废矿物油及其包装物、废胶片及废像纸、废荧光灯管、废温度计、废血压计、废铅蓄电池、镍镉电池和氧化汞电池以及电子类危险废物等	全部环节	未分类收集。	全过程不按危险废物管理。
			收集	分类收集。	收集过程不按危险废物管理。
2	193-002-21	含铬皮革废碎料	利用	用于生产皮件、再生革或静电植绒。	利用过程不按危险废物管理。
			运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
3	252-002-11	煤气净化产生的煤焦油	利用	满足《煤焦油标准》（YB/T5075-2010），且作为原料深加工制取萘、洗油、葱油，或作为原料生产炭黑。	利用过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
4	772-002-18	生活垃圾焚烧处置过程产生的飞灰	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)中6.3条要求,进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋过程不按危险废物管理。
			处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485-2013),进入水泥窑协同处置。	水泥窑协同处置过程不按危险废物管理。
5	772-003-18	医疗废物焚烧处置过程产生的飞灰	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)中6.3条要求,进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋过程不按危险废物管理。
6	772-003-18	危险废物焚烧处置过程产生的废金属	利用	用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
7	900-451-13	采用破碎分选回收废覆铜板、印刷线路板、电路板中金属后的废树脂粉	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
			处置	进入生活垃圾填埋场或一般工业固体废物填埋场填埋。	处置过程不按危险废物管理。
8	900-041-49	农药废弃包装物	收集	村、镇农户分散产生的农药废弃包装物的收集活动。	收集过程不按危险废物管理。
9	900-041-49	废弃的含油抹布、劳保用品	全部环节	未分类收集。	全过程不按危险废物管理。
10	900-042-49	由危险化学品、危险废物造成的突发环境事件及其处理过程中产生的废物	转移	经接受地县级以上生态环境部门同意,按事发地县级以上地方生态环境部门提出的应急处置方案进行转移。	转移过程不按危险废物管理。
			处置	按事发地县级以上地方生态环境部门提出的应急处置方案进行处置或利用。	处置或利用过程可不按危险废物进行管理。
11	900-044-49	阴极射线管含铅玻璃	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
12	900-045-49	废弃电路板	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
13	HW01	医疗废物	收集	从事床位总数在19张以下（含19张）的医疗机构产生的医疗废物的收集活动。	收集过程不按危险废物管理。
			运输	转运车辆符合《医疗废物转运车技术要求》（GB19217-2003）要求。	不按危险废物进行运输。
14	831-001-01	感染性废物	处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范》（HJ/T276-2006）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T228-2006）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T229-2006）进行处理后。	进入生活垃圾填埋场填埋处置或进入生活垃圾焚烧厂焚烧处置，处置过程不按危险废物管理。
15	831-002-01	损伤性废物	处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范》（HJ/T276-2006）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T228-2006）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T229-2006）进行处理后。	进入生活垃圾填埋场填埋处置或进入生活垃圾焚烧厂焚烧处置，处置过程不按危险废物管理。
16	831-003-01	病理性废物（人体器官和传染性的动物尸体等除外）	处置	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T228-2006）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范》（HJ/T229-2006）进行处理后。	进入生活垃圾焚烧厂焚烧处置，处置过程不按危险废物管理。
17	772-003-18	生物制药产生的培养基废物焚烧处置产生的焚烧底渣和协同处置产生的气化炉渣	全部环节	在不混入其他危险废物的条件下，进入生活垃圾焚烧厂、燃煤电厂、生物发电厂进行焚烧处置和进入水煤浆气化炉进行协同处置。	全过程不按危险废物管理。
18	900-048-49	陆上石油天然气开采	利用	不具有《危险废物鉴别	利用过程不按危险废

序号	废物类别/代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
		含油污泥(071-001-08、071-002-08和072-001-08)资源化综合利用后产生的废渣		《标准通则》(GB5085.7-2007)规定的危险特性,且满足《陆上石油天然气开采含油污泥资源化综合利用及污染控制技术要求》(SY/T7301-2016)要求用于铺设通井路和垫井场。	物管理。
19	900-200-08	钢铁制品机械加工过程产生沾染矿物油的铁屑	利用	经压榨除油后用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
20	HW08	废铁质油桶(不包括900-041-49类)	利用	清理残留物后,内容物体积比<3%,用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
21	HW34	无机废酸	利用	仅具有腐蚀性危险特性且作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
			利用	仅具有腐蚀性危险特性的废盐酸和废硫酸作为污水处理厂中和剂利用。	利用过程不按危险废物管理。
22	HW35	废碱	利用	仅具有腐蚀性危险特性且作为生产原料综合利用或作为污水处理厂中和剂利用。	利用过程不按危险废物管理。
23	900-044-49	废铅蓄电池	运输	废铅蓄电池未破损,且运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
24	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
25	900-049-50	废汽车尾气净化催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
26	092-003-33	氰渣	处置	满足《黄金行业氰渣污染控制技术规范》(HJ943-2018)要求,进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
27	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣(钨渣)	处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485-2013),进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免 环节	豁免条件	豁免内容
28	261-041-21	铬渣	利用	满足《铬渣污染治理环境保护技术规范（暂行）》（HJ/T301-2007）第 11.5 条要求，用于烧结炼铁。	利用过程不按危险废物管理。
			处置	满足《铬渣污染治理环境保护技术规范（暂行）》（HJ/T301-2007）第 12 章要求，进入生活垃圾填埋场和一般工业固体废物填埋场填埋。	处置过程不按危险废物管理。
29	-	未列入本《危险废物豁免管理清单》中的危险废物	利用	在环境风险可控的前提下，经省级生态环境部门同意，实行危险废物“点对点”利用。即：一家单位产生的危险废物，可直接作为另外一家单位的生产原料进行使用。	利用过程不按危险废物管理。

附件

## 《国家危险废物名录（修订稿）》 （征求意见稿）编制说明

《国家危险废物名录》（以下简称《名录》）是危险废物管理的技术基础和关键依据，在危险废物的环境管理中发挥着重要作用。我国于1998年首次印发实施《国家危险废物名录》；2008年，环境保护部会同国家发展改革委修订发布《国家危险废物名录》（环境保护部令第1号）；2016年，环境保护部会同国家发展改革委、公安部再次修订发布《国家危险废物名录》（环境保护部令第39号，以下简称2016年版《名录》）。

### 一、修订必要性和可行性

2016年版《名录》已经难以支持和指导目前危险废物环境管理工作，为保证管理的科学性、合理性，有必要进一步修订完善《名录》。

2016年版《名录》实施过程中的问题主要有以下几个方面：

**（一）部分危险废物类别定义不准确、范围过大。**2016年版《名录》对部分危险废物产生源和危险物质采用了较为宽泛的定义，导致将部分不具有危险特性的固体废物纳入其中，造成部分行业（如表面处理行业等）固体废物属性争议较大，急需进行调整。

**（二）不能完全满足当前危险废物经营许可证管理需求。**各

地在危险废物管理中，已经将《名录》作为管理名录或者危险废物分类名录使用。部分危险废物存在归类不清的问题，影响了各地危险废物经营许可证的审批颁发工作。

**（三）部分环境风险小的危险废物需要纳入豁免管理。**2016年版《名录》推行危险废物豁免管理，在环境风险可控的前提下，将部分危险废物纳入豁免管理清单；在豁免管理制度实施过程中社会反响较好，进一步扩大豁免管理范围的需求增大。

我国目前危险废物类别繁多、性质复杂、不断出现新类别。因此，《名录》提出了动态修订的原则。本次修订在广泛征集社会意见的基础上，分析总结2016年版《名录》实施过程中发现的主要问题，针对重点问题开展修订工作，对及时修正由《名录》规定导致的危险废物管理问题，完善我国危险废物环境管理体系具有重要意义。

## **二、修订原则**

### **（一）问题导向原则**

重点针对2016年版《名录》修订后，环境管理中反映比较集中、问题比较多的废物。

### **（二）精确性原则**

通过细化类别的方式，保证列入《名录》的危险废物精确性。

### **（三）连续性原则**

为便于使用，《名录》修订保持了结构的连续性。

## **三、修订工作过程**

为更加科学地指导我国危险废物环境管理工作，2019年初，

生态环境部启动 2016 年版《名录》修订工作，由中国环境科学研究院、生态环境部固体废物与化学品管理技术中心承担修订任务。

1.《名录》修订工作承担单位向各地和相关行业广泛征集《名录》修订意见和建议。

2.分析汇总意见，同时结合相关单位和各地开展的危险废物鉴别工作，提出《名录》修订建议。

3.通过召开内部讨论会、专家讨论会等形式，对《名录》修订工作进行讨论。

在以上工作的基础上，起草完成《国家危险废物名录（修订稿）》（以下简称《名录（修订稿）》）的征求意见稿。

#### **四、修订的主要内容**

##### **（一）总体情况**

《名录（修订稿）》包括正文、附表《国家危险废物名录》、附录《危险废物豁免管理清单》。本次修订内容包括：

1.正文内容由 9 条修改为 7 条。

2.修订了附表《国家危险废物名录》，其中新增 7 种危险废物、删减 7 种危险废物、合并减少 8 种危险废物。

3.修订了附录《危险废物豁免管理清单》，其中新增 13 种危险废物。

##### **（二）正文主要修订情况**

2016 年版《名录》前言正文共 9 条，《名录（修订稿）》主要修改内容包括：



1. 删除了 2016 年版《名录》中第六条和第八条。理由是：第六条规定的是混合后废物的判断规则，属于危险废物鉴别标准中规定内容；第八条规定的是鉴别的要求，属于危险废物鉴别标准和鉴别技术规范中规定的内容。

2. 修改了 2016 年版《名录》第七条有关术语的含义：

(1) 删除第七条第（一）项内容。理由是：《名录》多次修订，其危险废物类别与《控制危险废物越境转移及其处置巴塞尔公约》划定的危险废物类别已存在较大差异。

(2) 删除了第七条第（三）项中的“（依据《国民经济行业分类（GB/T4754-2011）》确定）”。《名录（修订稿）》现有类别的危险废物代码将保持不变，新增类别的行业代码将根据《名录》修订时最新《国民经济行业分类》中的代码确定。

### **（三）附表《国家危险废物名录》修订情况**

#### **1. 新增 7 种危险废物**

根据征集意见情况，《名录（修订稿）》共新增 7 种具有危险特性的废物，废物代码分别为“261-184-11”“336-107-17”“321-031-48”“900-050-49”“900-051-49”“900-052-49”和“900-053-49”。

#### **2. 删除 7 种危险废物**

《名录（修订稿）》共删除了 7 种危险废物，具体如下：

(1) 本次修订征集意见过程中，有关企业提出化学制剂生产过程不存在废母液和反应基废物。因此，删除废物代码为“272-002-02”的危险废物。

(2) 由于有机卤化物类别众多，含有机卤化物废物描述过于宽泛，而大部分有毒有害的卤化有机溶剂已经包含在 HW06 类别的废物中。因此，删除废物代码为“900-036-45”的危险废物。

(3) 焦炭生产过程中煤气净化产生的残渣和焦油已包含在废物代码为“252-002-11”的危险废物中。因此，删除废物代码为“252-014-11”的危险废物。

(4) “无机化工行业生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘”范围太大，与《名录》中很多无机化工行业产生的粉尘重复；另外，无机化工行业产生的粉尘的主要危险特性为重金属的毒性，可以通过危险废物鉴别标准鉴别。因此，删除废物代码为“900-040-49”的危险废物。

(5) 本次修订征集意见过程中，有关行业协会提出甲醇空气氧化法生产甲醛过程中产生的废催化剂为纯银，不具有危险特性。因此，删除废物代码为“261-171-50”的危险废物。

(6) 报废机动车拆解后收集的未引爆的安全气囊，不具有环境危害和健康危害。因此，删除废物代码为“900-018-15”的危险废物。

(7) 根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330），三硝基甲苯生产过程中产生的粉红水和红水不作为液态废物管理，即不属于固体废物和危险废物；另外，粉红水和红水的废水处理污泥已包括在废物代码为“267-001-15”的危险废物中。因此，删除废物代码为“267-004-15”的危险废物。

### 3. 合并减少 8 种危险废物

《名录（修订稿）》对 15 种危险废物进行了合并，合并为 7 种危险废物（即合并减少了 8 种），具体如下：

（1）将废物代码为“272-004-02”的危险废物合并到废物代码为“272-003-02”的危险废物中。

（2）将废物代码为“275-007-02”的危险废物合并到废物代码为“275-005-02”的危险废物中。

（3）将废物代码为“900-403-06”的危险废物合并到废物代码为“900-402-06”的危险废物中。

（4）将废物代码为“252-014-11”的危险废物合并到废物代码为“252-002-11”的危险废物中。

（5）将废物代码为“252-009-11”的危险废物合并到废物代码为“252-008-11”的危险废物中。

（6）将废物代码为“252-005-11”和“252-006-11”的 2 种危险废物合并到废物代码为“252-004-11”的危险废物中。

（7）将废物代码为“321-027-48”的危险废物合并到废物代码为“321-002-48”的危险废物中。

#### **4. 废物描述修改 38 种**

废物描述的修改包括针对废物定义、专业术语、涵盖范围等文字修改，涉及 38 种危险废物。

#### **（四）附录《危险废物豁免管理清单》修订情况**

《名录（修订稿）》附录《危险废物豁免管理清单》共 29 种危险废物，在 2016 年版《名录》附录《危险废物豁免管理清单》16 种危险废物基础上，新增 13 种危险废物。具体情况为：

1. 在《名录（修订稿）》附录《危险废物豁免管理清单》中新增 13 种危险废物。其中，1 种危险废物为全环节豁免，9 种危险废物为利用或处置环节豁免，3 种危险废物为运输环节豁免。

2. 针对 2016 年版《名录》附录《危险废物豁免管理清单》中的含铬皮革废碎料和医疗废物，增加了运输环节豁免；将煤气净化产生的煤焦油在利用环节的豁免条件调整为“满足《煤焦油标准》（YB/T5075-2010），且作为原料深加工制取萘、洗油、蒽油，或作为原料生产炭黑”。

附件2：对《国家危险废物名录（修订稿）》（征求意见稿）意见汇总

序号	条款	原文内容	修改建议	评论、解释或理由
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				